



FORM FILL SEAL
BAGGING MACHINES

VFFS/FFS

ENSACADORAS DE
BOBINA

VFFS/FFS



FORM FILL SEAL BAGGING MACHINES

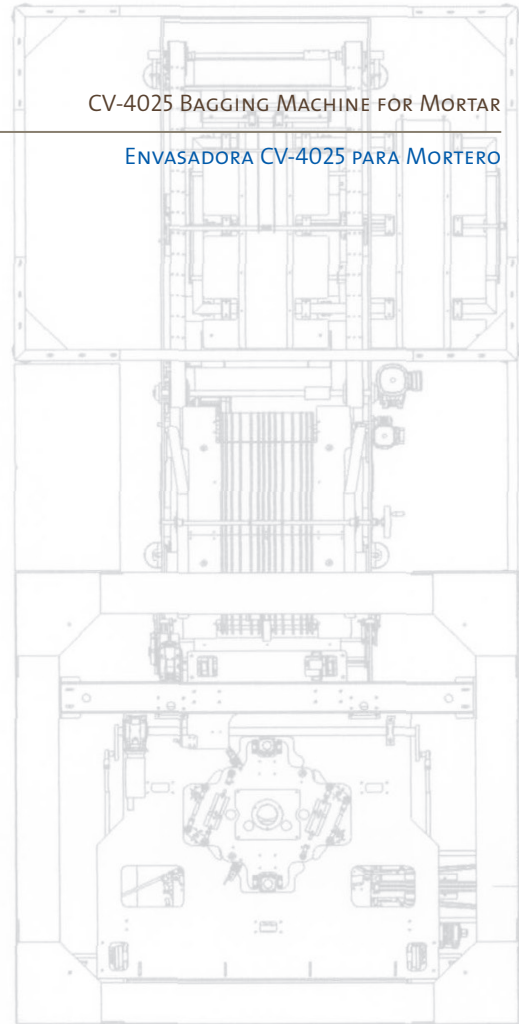
ENSACADORAS DE BOBINA

CV- 4025, 4025 B, 4025 C



CV-4025 BAGGING MACHINE FOR MORTAR

ENVASADORA CV-4025 PARA MORTERO



CV- 4080, 4080 B, 4080 C

CV-4080 BAGGING MACHINE FOR FERTILIZERS
1,200 bags/hour with 65 lb. format

ENVASADORA CV-4080 PARA FERTILIZANTES
1.200 sacos/h en 30 kg



■ ELOCOM GROUP is a reference company in the bagging sector. Its activity is developed in the industrial environment, by means of research and development suited to solutions required by each sector.

Originally developed in external working environments, the ELOCOM laminated-sheet sack packers now specially target such sectors as the mining, chemical, substrate, biomass industries...

Of sturdiest construction, these sack packers are most reliable because of their low failure rates/minimum maintenance requirements in addition to their capability of unmanned operation.

Their components, as well as state-of-the-art welding systems, (ROPEX, etc.) are all from leading brands in the market.

Maximum outputs of up to 1700 25kg sacks/hour and the number of machines produced each year explain why the CV series packer is the unquestionable number one worldwide.

The dosing systems are specific for each type of product and are implemented to the CV bagging machine:

- Unique or double screw fed scale: Powder and fine powder products.
- Band fed scale: Big size granulated and (not fine powder) grinded products.
- Gravity fed scale: Products with good fluidity (up to 1.600 bags per hour with unique scale).
- Volumetric dosing: Soils and arids with non extreme weight reliability requirements.

When multiformating high versatility is required, two dozers can be installed in the same bagging machine (from 2 to 110 lb.). As well, granulated and powder products can be combined with a double dosing system.

■ EL GRUPO ELOCOM es, dentro del sector del ensacado, una de las empresas de referencia. Su actividad se desarrolla a nivel industrial, mediante el estudio y desarrollo a medida de las diferentes soluciones para cada sector.

Nacidas en ambientes de trabajo extremos, las ensacadoras de lámina ELOCOM se han especializado en los sectores de minería, productos químicos, sustratos, biomasa...

De una máxima robustez en su construcción, son las ensacadoras de mayor fiabilidad, tanto por no precisar de atención directa, como por su mínimo nivel de averías/mantenimiento.

Sus componentes son de primeras marcas en el mercado, así como los sistemas de soldadura de última generación (ROPEX, etc.).

Las producciones máximas de hasta 1.700 sacos/h en sacos de 25 kg, así como el número de máquinas fabricadas por año, hacen que la serie CV sea el número uno mundial sin discusión alguna.

Los sistemas de dosificación son específicos para cada producto, y son combinados con la ensacadora CV:

- Pesadora electrónica por único o doble sinfín: productos en polvo y micronizados.
- Pesadoras con alimentación por banda: granulados de gran dimensión o triturados no micronizados.
- Pesadoras por gravedad: granulados de buena caída (hasta 1.600 sacos/hora con una sola pesadora)
- Dosificación volumétrica: sustratos y áridos sin grandes requerimientos de fiabilidad de peso.

En necesidades de alta versatilidad de formato pueden ser instalados dos dosificadores en la misma envasadora (de 1 a 50 kg y granulados y polvo en la misma instalación).

TUBULAR REEL BAGGERS

ENSACADORAS DE BOBINA TUBULAR

CV- 4000 SERIES

SERIE CV-4000

TECHNICAL DATA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSACADORA BOBINA PLANA (LÁMINA) - FFS - FLAT REEL				
Serie CV 4000	Accionamiento Brushless		Potencia: 7 kw. + dosificador	
CV 4000 Series	Brushless System		Rated power: 7 kw. + dosing device	
Modelo	CV-4025	CV-4080	CV-4125	CV-4150
Peso del saco	1 a 30 kg	1 a 50 kg	1 a 50 kg	1 a 30 kg
Bag weight range	2 to 66 lb	2 to 110 lb	2 to 110 lb	2 to 66 lb
Dimensiones mín. saco	200x200 mm	200x200 mm	200x200 mm	300x120x80 mm
Minimum bag measurements	7.9x7.9 in	7.87x7.87 in	7.87x7.87 in	11.8x4.7x3.1 in
Dimensiones máx. saco	680x450 mm	970x570 mm	1170x650 mm	800x400x400 mm
Maximum bag measurements	26.8x17.7 in	38.2x22.4 in	46.1x25.6 in	31.5x15.7x15.7 in
Anchura máx. bobina	900 mm	1180 mm	1450 mm	1650 mm
Maximum reel width	35.4 in	46.5 in	57.1 in	65 in
Volumen máx. de producto	30 l	80 l	120 l	750 l
Maximum volumen	1 cu ft	3 cu ft	4 cu ft	27 cu ft
Producción máxima	35 sac/min	32 sac/min	30 sac/min	4-6 balas/min
	En 25 kg hasta 28 sac/min	En 50 l hasta 26 sac/min	En 50 l hasta 20 sac/min	
Maximum output	35 bags/min	32 bags/min	30 bags/min	4-6 bags/min
	Up to 28 bags/min for 50 lb	Up to 26 bags/min for 2 cu ft	Up to 20 bags/min for 2 cu ft	
Espesor polietileno	40 a 250 micras			
Polythene thickness	40 to 250 microns			
Diámetro máx. de bobina	600 mm (opcional 800 mm)			
Maximum reel diameter	23,5 in. (31.2 in. optional)			
Profundidad Fuelles	80 mm			
Gusset depth	3.12 in			
Automata/PLC	OMRON, otros/others			
Consumo aire comprimido	800 l/min (6-8bar)			
Compressed air consumption				
Tipo de sacos	Almohadilla, fondo cuadrado (fuelle lateral) con o sin asa troquelada			
Bag types	Pillow bag, gusset bag, with or without handle			

Baggers suitable for granule or free flowing powder products such as sugar, salt, fertilizers, cereals, plastic granules in thermo sealed PE bags. Handle bags with or without gussets, angle sealing and vacuum in bag option. 3 main stages: empty bag forming, filling and closing-sealing. Different models and capacities: 400, 600, 900, 1.200, 1.600 bags/hour.

Máquinas de ensacado adecuadas al ensacado de productos granulados o en polvo de buena caída como azúcar, sal, fertilizante, cereales, granulados plásticos en sacos de materiales termosoldables a partir de bobina tubular. Las ensacadoras trabajan con sacos con o sin fuelles, soldadura de ángulos y posibilidad de generar vacío dentro del mismo. Las máquinas disponen de 3 principales estaciones: Formación de saco vacío, llenado y cierre-termosellado. Existen modelos para producciones de 400, 600, 900, 1.200 y 1.600 sacos/hora.



* Models CV4025, CV4080, CV4125 driven by servomotor.
 Models CV4025, CV4080, CV4125 B driven by motor+inverter.
 Models CV4025, CV4080, CV4125 C pneumatically driven.
 * Modelos CV-4025, CV-4080, CV-4125 con accionamiento mediante servomotor.
 Modelos CV-4025, CV-4080, CV-4125 B con accionamiento mediante motor+inverter.
 Modelos CV-4025, CV-4080, CV-4125 C con accionamiento neumático.

MORTARS AND MICRONISED POWDER PRODUCTS IN HERMETIC PE BAGS

MORTEROS Y PRODUCTOS EN POLVO MICRONIZADOS EN SACO DE POLIETILENO HERMÉTICO

Waterproof

The flat reel bagging system emerged from the necessity of reducing the packing costs in comparison with the traditional systems (valve, open mouth etc..)

With the evolution of the market and the necessity to fulfill the client's demands, the Elocom's R&D department has been developing different feeding systems for granule and powder products.

One of the biggest challenges to face was the packaging of micronised products which behaviors' result very difficult to handle. That is why, products like mortars, cements, micronised lime, aggregates and chemical products in general were so far only packed in valve bags.

Thanks to this new bagging system developed by Elocom, with densification, double sealing and micro-perforation systems offer a new packing format with countless advantages.

Among the most recognize ones, this type of hermetic bag protects the product from humid atmospheres, avoids the contact of the product with humidity allowing the outdoors storage and reduces the product waste in the working area.

Therefore, the conditioning plants benefits of a dust free area in contrast with the existing valve packing systems. By avoiding the emission of product into the environment, the quality and image of the package is better and this favors when palletizing, preventing slippage of the bags as a result of dust.



Waterproof

El sistema de envasado a partir de bobina de lámina surgió con la idea de abaratar el coste del envase al máximo, en comparación con los tradicionalmente utilizados (válvula, boca abierta...)

En función de la evolución en el mercado y las necesidades planteadas por parte de los clientes, el departamento de ingeniería e innovación de Elocom, S.L. ha ido desarrollando distintos sistemas de dosificación para productos granulados y pulverulentos.

Uno de los grandes retos que se planteó Elocom, S.L. fue el envasado de productos micronizados, que por su comportamiento a la hora de la dosificación resultaban prácticamente imposibles. Es por ello que hasta la actualidad, productos como morteros, cementos, cal micronizada, aditivos, productos químicos en general, etc... era impensable envasarlos en otro tipo de saco que no fuera de válvula.

Gracias al sistema diseñado por Elocom, con sistema de densificación de producto, doble soldadura y un dispositivo de microperforación, los productos micronizados cuentan con un nuevo formato de envase con innumerables ventajas.

Dentro de las ventajas más valoradas es que este tipo de envase es totalmente hermético lo protege de la lluvia y evita la entrada de humedad dentro del saco. Esto permite un almacenaje a la intemperie, y a su vez evita el desperdicio de producto en la zona de trabajo.

A su vez, para las plantas de ensacado es una gran solución ya que en la zona de envasado no se crea polvo en el ambiente ni residuos, tal y como se genera en una línea de envasado de válvula. Al evitar esa emisión de producto en el ambiente, la calidad e imagen del envase es mejor y esto favorece a la hora de la paletización, evitando deslizamientos de los sacos a consecuencia del polvo.

1. Hermetic sealing with double welding system / Saco de cierre hermético con doble soldadura.
2. Bags testing / Prueba para comprobación del saco.
3. Final palletising for densified micronised products / Paletización final de productos micronizados densificados.



Packaging line for building materials. Capacity: 1,500 bags/hour.
Línea completa de ensacado de productos para la construcción a 1.500 sacos/hora

COMPRESSED BALES CV-4150 BALAS COMPRIMIDAS CV-4150



CV-4150 packing machine for 800x400x370 wood-shaving bales.
Envasadora CV-4150 para balas de viruta 800 x 400 x 370.

By applying hydraulic pressure, the CV-4150 packer can compact volumes of up to 800 litres. Compression rates as high as 6:1.

Products: wood chip, peat, insulators, straw, fodder, etc

Mediante presión hidráulica la envasadora CV-4150 permite comprimir volúmenes de hasta 800 litros. Tasas de compresión de hasta 6:1.

Productos: viruta de madera, turba, aislantes, paja, forrajes, etc.

CV-4125

It is the flat reel bagger model suitable for big volumes. The CV 4125 can handle bags of up to 1200x650mm.

Suitable for light, granules or powder products with low bulk density. Available in the 3 versions either with servomotor, inverter or pneumatic as for the other models of the CV series.

Combined with electronic weighers or volumetric feeders depending on the nature of the product.

Achieving up to 18 bags//min. in 100 l or 25 bags/min for smaller formats.



Se trata del modelo de envasadora de bobina plana utilizada para grandes volúmenes. El modelo Cv4125 es capaz de elaborar sacos de dimensiones hasta 1.200X650 mm

Adecuada para el ensacado de productos muy ligeros como turba rubia (sphagnum), diferentes fibras o todos aquellos productos granulados o en polvo de densidad aparente muy baja.

Se fabrica en las 3 versiones de servomotor, mecánico-inverter y neumática como los demás modelos de la gama CV. Puede ser combinada tanto con pesadoras electrónicas o dosificadores volumétricos adecuados a cada producto.

Capaz de trabajar hasta a 18 sacos/minuto con formatos de 100 litros o 25 sacos/minuto con pequeños formatos.

CORROSIVE ATMOSPHERES AMBIENTES CORROSIVOS

All the CV-series sack packers can also be fully made of stainless steel (316 + 304) and plastics, with special electric protection suitable for corrosive atmospheres.

Products: salt, chemical fertilizer, ice, sodium sulphide, etc.
Todas las envasadoras de la serie CV se fabrican también completamente en acero inoxidable (316 + 304), materiales plásticos y protecciones eléctricas especiales para ambientes corrosivos.
Productos: sal, fertilizante químico, hielo, sulfuro de sodio, etc.



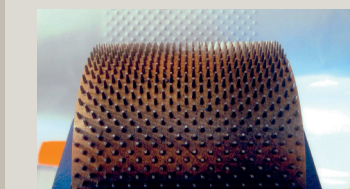
CV-4025 bagging machine with double-dozing unit, stainless construction, for salt in bag formats from 2 to 55 lb.
Envasadora CV-4025 en versión inox para sal, con formatos de 1 a 25 kg y 2 dosificadores.

MICROPERFORATING AND EMBOSING MICROPERFORADO Y GOFRADO

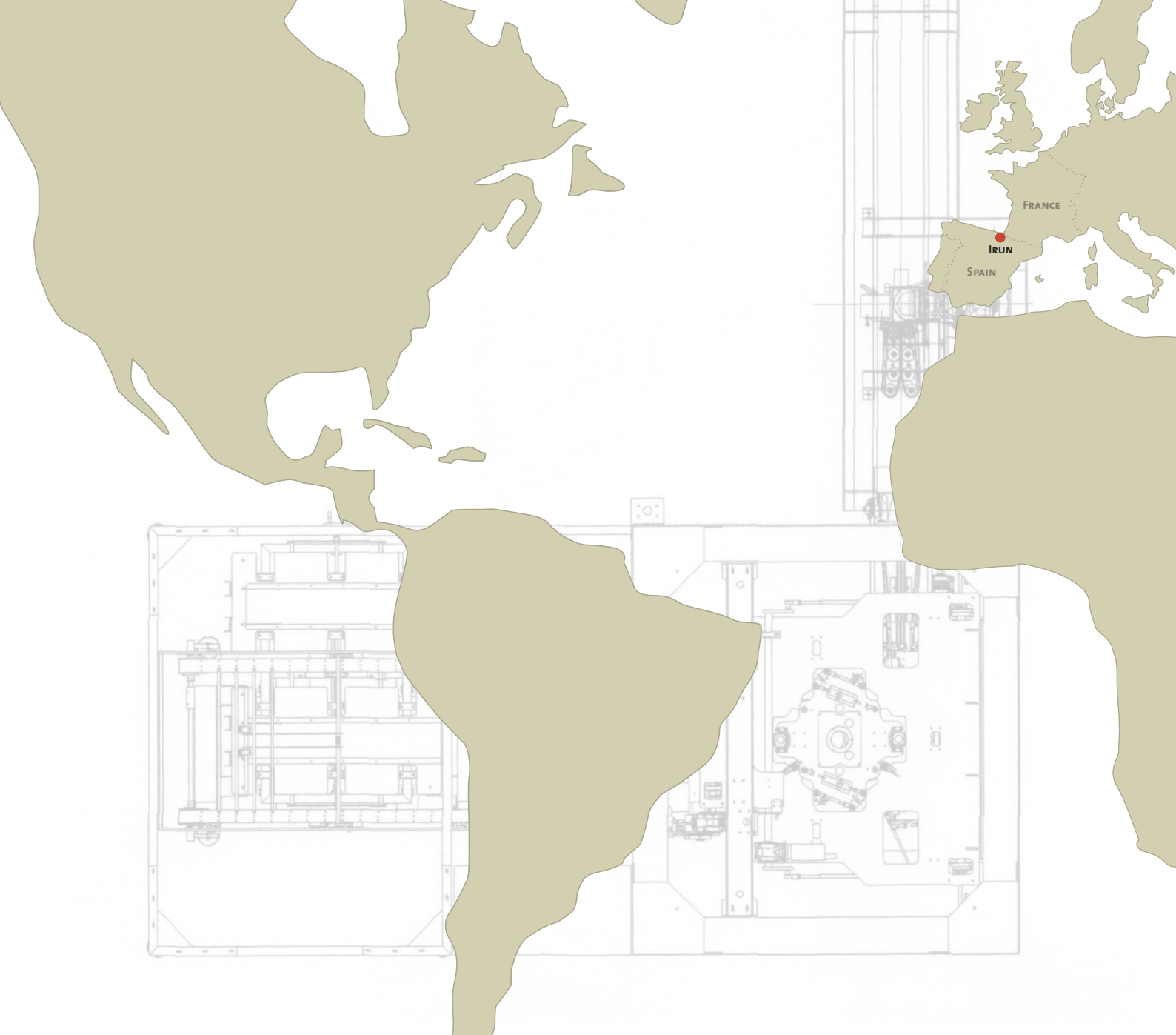
ELOCOM supplies optional systems for the CV packers.
Embossing: This process provides the bag with roughness to prevent slipping off the pallet and to improve performance during palletization.
Microperforating: The system microperforates holes only very few microns in size to avoid any loss of the powder product from the bag.

ELOCOM suministra equipos opcionales a las ensacadoras CV.
Gofrado: Produce una rugosidad en el saco que evita deslizamientos en el palet y mejora el comportamiento en paletización.

Microperforado: Permite realizar una microperforación de pocas micras haciendo que no haya pérdida de polvo en los sacos.



Goffering unit detail (anti-skid system).
Detalle de grupo de gofrado (sistema antideslizamiento).



ELOCOM

José M^a Iparraguirre, 8

20305 IRUN (Spain)

tel. +34 943 63 19 05 fax. +34 943 62 19 82

www.elocom.com

elocom@elocom.com

